

AGÊNCIA DE FOMENTO DO ESTADO DE PERNAMBUCO S.A.

CNPJ/MF n.º 13.178.690/0001-15

NIRE n.º 26.300.019.248

PARECER DO CONSELHO FISCAL 1º SEMESTRE DE 2025

O Conselho Fiscal da Agência de Fomento do Estado de Pernambuco S.A. (AGE), reunido ordinariamente no dia 18 de setembro de 2025, em conformidade com o disposto nos incisos I e VI do artigo 59 do Estatuto Social, e atendendo às exigências do artigo 163, incisos II e VII, da Lei Federal Nº 6.404/76, vem, por seus membros abaixo-assinados, apresentar seu parecer sobre as demonstrações contábeis e o relatório da administração referentes ao primeiro semestre do exercício de 2025. Para a elaboração deste parecer, foram examinados os seguintes documentos: **Balanco Patrimonial** consolidado em 30 de junho de 2025; **Demonstração dos Fluxos de Caixa**; **Demonstração das Mutações do Patrimônio Líquido**; **Demonstração do Resultado Abrangente**; **Demonstração do Resultado do Exercício**, com foco no resultado líquido do período; **Notas Explicativas** que acompanham as demonstrações contábeis; **Relatório do Auditor Independente**, emitido pela CASS AUDITORES E CONSULTORES S/S LTDA, datado de 12 de setembro de 2025; e **Relatório da Administração** do 1º semestre de 2025, elaborado pela AGE em agosto de 2025 e finalizado em 29 de agosto de 2025. **1. Análise das Demonstrações Contábeis e do Relatório do Auditor Independente.** Este Conselho Fiscal verificou que as demonstrações contábeis foram elaboradas em estrita observância às práticas contábeis adotadas no Brasil, associadas e aplicáveis às normas do Conselho Monetário Nacional (CMN) e às instituições autorizadas a funcionar pelo Banco Central do Brasil. O **Balanco Patrimonial em 30 de junho de 2025** apresentou um **Ativo Total de R\$ 77,33 milhões**, o que reflete uma leve redução em comparação com os R\$ 79,33 milhões reportados em 31 de dezembro de 2024. O **Patrimônio Líquido** totalizou **R\$ 64,5 milhões**. É importante notar a presença de **Prejuízos Acumulados de R\$ 33,2 milhões**, indicando desafios passados que impactam a saúde financeira da instituição. A **Demonstração do Resultado do Exercício** para o período de janeiro a junho de 2025 evidenciou um **resultado líquido negativo de R\$ 1,49 milhão**. Este valor, também destacado na página 6 do Relatório da Administração, reitera a necessidade de atenção contínua à otimização das receitas e à gestão das despesas para o alcance da sustentabilidade financeira da Agência. O **Relatório do Auditor Independente**, emitido pela CASS AUDITORES E CONSULTORES S/S LTDA, corrobora a adequação das demonstrações financeiras. Conforme citação direta do parecer do auditor independente, na *Página 1 do Parecer Auditoria Independente*, "as demonstrações financeiras referidas acima apresentam adequadamente, em todos os aspectos relevantes, a posição patrimonial e financeira da AGÊNCIA DE FOMENTO DO ESTADO DE PERNAMBUCO S.A - AGE, em 30 de junho de 2025, o desempenho de suas operações e o seu fluxo de caixa para o semestre findo naquela data, de acordo com as práticas contábeis adotadas no Brasil, associadas e aplicáveis às normas do CMN – Conselho Monetário Nacional e as instituições autorizadas a funcionar pelo Banco Central do Brasil". **2. Análise do Relatório da Administração e Contexto Operacional.** O **Relatório da Administração 2025.1** cumpre seu papel de assegurar transparência, visibilidade e prestação de contas, consolidando as principais ações, resultados e perspectivas estratégicas da AGE para o período de janeiro a junho de 2025. Este documento oferece um panorama robusto das atividades e do impacto da AGE na economia de Pernambuco. **2.1. Desempenho Operacional e de Crédito:** Apesar do resultado líquido negativo, o Conselho Fiscal observa com atenção os esforços e os resultados operacionais significativos descritos no Relatório da Administração; **2.2. Gestão Financeira e**

Recuperação: A **Diretoria Financeira** demonstrou proatividade na gestão de fundos estaduais (INOVAR-PE, FUPES-PE, FGPE, FEHEPE, FEPSA) e na administração de recursos de terceiros (FINEP, FUNGETUR, FAMPE). **3. Considerações e Recomendações do Conselho Fiscal.** Este Conselho reconhece o empenho da administração da AGE em fomentar o empreendedorismo e o desenvolvimento econômico de Pernambuco, como evidenciado pelo dinamismo das operações e pelas diversas iniciativas detalhadas no Relatório da Administração. O volume de desembolsos, o crescimento no microcrédito e as ações de recuperação de crédito são dignos de nota e demonstram a efetividade de muitas das estratégias implementadas. No entanto, a persistência do **prejuízo líquido de R\$ 1,49 milhão** no semestre, bem como o montante de prejuízos acumulados no Patrimônio Líquido, continua a ser uma preocupação central para este Conselho. É fundamental que a busca por melhores resultados financeiros permaneça uma prioridade inquestionável, alinhada com o Plano de Negócios 2025 e a Estratégia de Longo Prazo 2025-2029. **4. Conclusão.** Diante do exposto e após a constatação de que as Demonstrações Financeiras, os documentos contábeis e operacionais, em conjunto com o Relatório da Administração e o Parecer do Auditor Independente, encontram-se dentro dos padrões estabelecidos pelas normas de Contabilidade e pela legislação aplicável, este Conselho Fiscal, nos termos do artigo 163, incisos II e VII, da Lei Federal Nº 6.404/76, **opina pela aprovação das Demonstrações apresentadas e encerradas em 30 de junho de 2025.** Recomenda-se à Diretoria Executiva e ao Conselho de Administração que mantenham o foco na superação dos desafios financeiros identificados, reforçando o compromisso com a eficiência, a sustentabilidade e a contínua geração de valor para a sociedade pernambucana. Dê-se conhecimento deste Parecer à Diretoria Executiva e ao Conselho de Administração.

Recife, 19 de setembro de 2025.

Nilo Otaviano da Silva Filho

Membro Titular e Presidente do Conselho Fiscal

Carmen Raquel Nunes Silva

Membro Titular

Márcio Aurélio Domingos de Lima

Membro Titular